

Trento, 30 giugno 2026  
Prot. FP nr. 2026/222 – AD/cm  
Invio tramite PEC

Spettabile  
**DIPARTIMENTO ORGANIZZAZIONE, PERSONALE  
E INNOVAZIONE**  
Provincia Autonoma di Trento  
Via Grazioli 1 – Palazzo G. Verdi  
38122 TRENTO  
  
c.a. Dirigente Generale dott. Luca Comper  
Direttore dott. Roberto Dal Bosco

**Rif: Compenso per la gestione del Fondo Partecipativo**

La scrivente Società in qualità di Ente Gestore del Fondo Partecipativo L.P. 12/09/2008 n. 16, art. 26, in ottemperanza a quanto previsto nel contratto di appalto relativo alla gestione del Fondo Partecipativo, trasmette la rendicontazione relativa alla consistenza del Fondo per il compenso annuo esercizio 2025 (vedi art. 4 co. 1 Capitolato).

|                                                                        |                   |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| + Partecipazioni sottoscritte quota PAT                                | 25.063.400,00     |
| + Partecipazioni deliberate non sottoscritte quota PAT                 | 1.837.500,00      |
| - Partecipazioni settore sociale sottoscritte quota PAT                | 1.436.300,00      |
| - Partecipazioni settore sociale deliberate non sottoscritte quota PAT | 269.500,00        |
| Totale                                                                 | 25.195.100,00     |
| <b>compenso 1,95% sulle partecipazioni al 31.12.2025 quota PAT</b>     | <b>491.304,45</b> |

In dettaglio:

**Partecipazioni sottoscritte al 31.12.2025, quota P.A.T.**

**BANDO 2017**

| COOPERATIVE SELEZIONATE       | INTERVENTO TOTALE | di cui quota PAT  | di cui quota ALTRI PRIVATI |
|-------------------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|
| Famiglia Cooperativa Moena    | 500.000,00        | 245.000,00        | 255.000,00                 |
| Famiglia Cooperativa Noriglio | 150.000,00        | 73.500,00         | 76.500,00                  |
|                               | <b>650.000,00</b> | <b>318.500,00</b> | <b>331.500,00</b>          |

**BANDO 2019**

| COOPERATIVE SELEZIONATE         | INTERVENTO TOTALE   | di cui quota PAT    | di cui quota ALTRI PRIVATI |
|---------------------------------|---------------------|---------------------|----------------------------|
| Alta Anaunia Bio Energy         | 1.000.000,00        | 490.000,00          | 510.000,00                 |
| Famiglia Cooperativa Male       | 700.000,00          | 343.000,00          | 357.000,00                 |
| Open Content                    | 310.000,00          | 140.000,00          | 170.000,00                 |
| Impronte ex Il Ponte Bando 2019 | 400.000,00          | 196.000,00          | 204.000,00                 |
|                                 | <b>2.410.000,00</b> | <b>1.169.000,00</b> | <b>1.241.000,00</b>        |

**BANDO 2020**

| COOPERATIVE SELEZIONATE                  | INTERVENTO TOTALE    | di cui quota PAT     | di cui quota ALTRI PRIVATI |
|------------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------------|
| Melinda                                  | 10.000.000,00        | 4.900.000,00         | 5.100.000,00               |
| Agrianaunia                              | 533.000,00           | 261.100,00           | 271.900,00                 |
| Caseificio di Tovel                      | 300.000,00           | 147.000,00           | 153.000,00                 |
| Caseificio Sociale di Coredo             | 300.000,00           | 147.000,00           | 153.000,00                 |
| Unione Frutticoltori di Coredo           | 750.000,00           | 367.500,00           | 382.500,00                 |
| Produttori Agricoli Alta Valle di Non    | 1.500.000,00         | 735.000,00           | 765.000,00                 |
| Cantina Lavis                            | 1.200.000,00         | 588.000,00           | 612.000,00                 |
| SCS                                      | 1.500.000,00         | 735.000,00           | 765.000,00                 |
| Clera                                    | 1.000.000,00         | 490.000,00           | 510.000,00                 |
| Caseificio di Cavareno                   | 300.000,00           | 147.000,00           | 153.000,00                 |
| SAPRI                                    | 300.000,00           | 147.000,00           | 153.000,00                 |
| Cantina Mori Colli Zugna                 | 800.000,00           | 392.000,00           | 408.000,00                 |
| Latte Trento                             | 1.500.000,00         | 735.000,00           | 765.000,00                 |
| Famiglia Cooperativa Perginese           | 500.000,00           | 245.000,00           | 255.000,00                 |
| Coop consumatori Altro Garda             | 1.000.000,00         | 490.000,00           | 510.000,00                 |
| Famiglia Cooperativa Ledro               | 700.000,00           | 343.000,00           | 357.000,00                 |
| Gamma Scavi e Costruzioni                | 600.000,00           | 294.000,00           | 306.000,00                 |
| Mutiservizi                              | 800.000,00           | 392.000,00           | 408.000,00                 |
| CLA                                      | 2.500.000,00         | 1.225.000,00         | 1.275.000,00               |
| Trentino Social Tank                     | 100.000,00           | 49.000,00            | 51.000,00                  |
| Abilnova - ex Abc-Irifer                 | 400.000,00           | 196.000,00           | 204.000,00                 |
| Gruppo 78                                | 400.000,00           | 196.000,00           | 204.000,00                 |
| Chindet                                  | 400.000,00           | 196.000,00           | 204.000,00                 |
| Antropos                                 | 400.000,00           | 196.000,00           | 204.000,00                 |
| Impronte exlter                          | 133.150,00           | 56.650,00            | 76.500,00                  |
| Impronte ex Il Ponte Bando 2020          | 133.150,00           | 56.650,00            | 76.500,00                  |
| Le Coste                                 | 400.000,00           | 196.000,00           | 204.000,00                 |
| Cooperativa 90                           | 300.000,00           | 147.000,00           | 153.000,00                 |
| Famiglia Cooperativa Primiero            | 600.000,00           | 294.000,00           | 306.000,00                 |
| Famiglia Cooperativa Vattaro e Altipiani | 500.000,00           | 245.000,00           | 255.000,00                 |
|                                          | <b>29.849.300,00</b> | <b>14.608.900,00</b> | <b>15.240.400,00</b>       |

**BANDO 2022**

| COOPERATIVE SELEZIONATE                          | INTERVENTO TOTALE    | di cui quota PAT    | di cui quota ALTRI PRIVATI |
|--------------------------------------------------|----------------------|---------------------|----------------------------|
| Agraria Riva del Garda                           | 2.000.000,00         | 980.000,00          | 1.020.000,00               |
| Caseificio Sociale Coredo                        | 700.000,00           | 343.000,00          | 357.000,00                 |
| Consorzio Frutticoltori Cles                     | 1.300.000,00         | 637.000,00          | 663.000,00                 |
| Consorzio Ortofrutticolo Terza Sponda            | 2.000.000,00         | 980.000,00          | 1.020.000,00               |
| S.A.B.A.C.                                       | 2.000.000,00         | 980.000,00          | 1.020.000,00               |
| C.O.CE.A.                                        | 1.000.000,00         | 490.000,00          | 510.000,00                 |
| Cantina sociale Avio                             | 1.200.000,00         | 588.000,00          | 612.000,00                 |
| Caseificio Sociale Val di Non -Romeno --Cavareno | 700.000,00           | 343.000,00          | 357.000,00                 |
| Latte Trento                                     | 2.000.000,00         | 980.000,00          | 1.020.000,00               |
| Verde Ambiente                                   | 200.000,00           | 98.000,00           | 102.000,00                 |
| Dinamicoop                                       | 300.000,00           | 147.000,00          | 153.000,00                 |
|                                                  | <b>13.400.000,00</b> | <b>6.566.000,00</b> | <b>6.834.000,00</b>        |

**BANDO 2023**

| COOPERATIVE SELEZIONATE             | INTERVENTO TOTALE   | di cui quota PAT    | di cui quota ALTRI PRIVATI |
|-------------------------------------|---------------------|---------------------|----------------------------|
| Latteria Sociale Fondo              | 300.000,00          | 147.000,00          | 153.000,00                 |
| Famiglia Cooperativa Alta Valsugana | 1.000.000,00        | 490.000,00          | 510.000,00                 |
| O.P.Astro                           | 600.000,00          | 294.000,00          | 306.000,00                 |
| Agraria Riva del Garda              | 1.000.000,00        | 490.000,00          | 510.000,00                 |
| Faginata Coop Edile                 | 500.000,00          | 245.000,00          | 255.000,00                 |
| Cooperativa Lavoro Brione           | 750.000,00          | 367.500,00          | 382.500,00                 |
| Caseificio Sociale Val di Fassa     | 750.000,00          | 367.500,00          | 382.500,00                 |
|                                     | <b>4.900.000,00</b> | <b>2.401.000,00</b> | <b>2.499.000,00</b>        |

**Totale partecipazioni sottoscritte al 31.12.2025, quota P.A.T. 25.063.400.**

**Partecipazioni deliberate ma non sottoscritte al 31.12.2025, quota P.A.T.**

**Bando 2023**

| Cooperativa                       | quota PAT           |
|-----------------------------------|---------------------|
| Cooperativa Sociale Assistenza    | 196.000,00          |
| Cantina Isera                     | 294.000,00          |
| Cantina Lavis Valle di Cembra     | 490.000,00          |
| Cantina Sociale Roverè della Luna | 490.000,00          |
| Caseificio Comprensoriale Cercen  | 294.000,00          |
| Progetto 92                       | 73.500,00           |
| <b>Totale</b>                     | <b>1.837.500,00</b> |



**Partecipazioni sottoscritte in cooperative sociali, quota P.A.T.**

**Bando 2020**

| Cooperativa 90                       | quota PAT           |
|--------------------------------------|---------------------|
| Antropos                             | 196.000,00          |
| Abilnova                             | 196.000,00          |
| Chindet                              | 196.000,00          |
| GRUPPO 78                            | 196.000,00          |
| Le Coste                             | 196.000,00          |
| Cooperativa 90                       | 147.000,00          |
| Impronte ex Il Ponte B. 2019         | 196.000,00          |
| Impronte ex Il Ponte B. 2020         | 56.650,00           |
| Impronte ex lter                     | 56.650,00           |
| <b>Totale partecipazioni sociali</b> | <b>1.436.300,00</b> |

**Partecipazioni in cooperative sociali deliberate ma non sottoscritte**

| Cooperativa                    | quota PAT         |
|--------------------------------|-------------------|
| Cooperativa Sociale Assistenza | 196.000,00        |
| Progetto 92                    | 73.500,00         |
| <b>Totale</b>                  | <b>269.500,00</b> |

A disposizione per qualsiasi chiarimento si rendesse necessario ed in attesa di un Vs. gentile riscontro per poter procedere alla relativa fatturazione, con l'occasione porgiamo cordiali saluti.

Ente Gestore Fondo Partecipativo

*Il Presidente*

*Arnaldo Dandrea*